



*“2024, año del 50 aniversario del  
Estado Libre y Soberano de Quintana Roo”*

**ACTA DE JUNTA DE ACLARACIONES,  
PARA LA ASIGNACION DE OBRA POR EL  
PROCEDIMIENTO DE LICITACION PÚBLICA,  
LEGISLACION ESTATAL.**

**Licitación Pública Nacional**

**Convocatoria N°: 004-2024**

**Licitación No.:** SlyOP-RF-019-2024

**Obra:** “Rehabilitación de Domo con Cancha Deportiva en la Av. CTM con Av. 25 nte,  
Col. Zazil ha, en el Municipio de Solidaridad.”

**Ubicación:** Playa del Carmen, Municipio de Solidaridad, Quintana Roo.

Siendo las **13:30 hrs.** del día **19 de junio de 2024**, se reunieron en las oficinas de la Secretaría de Infraestructura y Obras Públicas, ubicadas en Avenida CTM, Sin Número, Manzana 001, lote 022, entre 115 Avenida Norte y 125 Avenida Norte, Fracc. La Gran Plaza de la Riviera, Playa del Carmen, Quintana Roo; los Servidores Públicos y Licitantes participantes en la licitación en referencia, en concordancia a lo establecido en la Convocatoria y en las Bases de este proceso, así como de conformidad a lo establecido en los Artículos 27 Fracción XIII, 28 Fracción XII, de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas del Estado de Quintana Roo; y en los Artículos 19 y 20 del Reglamento de la Ley de Obras Públicas y Servicios Relacionados con las Mismas del Estado de Quintana Roo, a fin de proceder a dar respuesta a las aclaraciones pertinentes relacionadas con la obra, siendo estas las siguientes:

1. El Honorable Ayuntamiento de Solidaridad declara que las empresas y personas físicas que actualmente tengan contratos con este, y existan observaciones hechas por parte de la Contraloría Municipal, así como de la Secretaria de Infraestructura y Obras Públicas, que no hayan solventado hasta el día de la apertura de sus propuestas, sus propuestas no serán aceptadas.
2. El Honorable Ayuntamiento de Solidaridad entregará el lugar que ocupará la obra, listo para la ejecución de la misma, por lo que hará los convenios necesarios con cualquier otra dependencia.



*“2024, año del 50 aniversario del  
Estado Libre y Soberano de Quintana Roo”*


3. Se hace del conocimiento de los asistentes a esta junta de aclaraciones, que los conceptos plasmados en el catálogo de conceptos pueden sufrir alguna modificación durante el proceso de ejecución de la obra.
4. Se les preguntó a todos los presentes en la junta de aclaraciones si tenían alguna pregunta, a lo cual respondieron que no.
5. Se asienta en la presente acta de Junta de Aclaraciones que durante el periodo de inscripciones publicado en la Convocatoria, ninguna Persona física o Moral demostró interés en participar en la presente Licitación Pública Nacional.

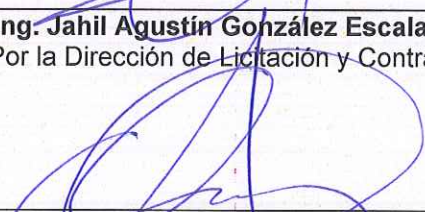
No habiendo ningún otro asunto que tratar, se cierra la presente acta siendo las **14:00 hrs.** del día **19 de junio de 2024**, firmando de conformidad al calce los que al acto asistieron.


**POR EL HONORABLE AYUNTAMIENTO DE SOLIDARIDAD:**


  
\_\_\_\_\_  
**Lic. Alfredo Ruiz Constantino**  
Director de Licitación y Contratos

  
\_\_\_\_\_  
**Ing. Jahil Agustín González Escalante**  
Por la Dirección de Licitación y Contratos

  
\_\_\_\_\_  
**Arq. Diana Beatriz Quijano Antonio**  
Por la Dirección de Licitación y Contratos

  
\_\_\_\_\_  
**Ing. Omar Esparza Sandoval**  
Por la Dirección de Construcción

  
\_\_\_\_\_  
**Arq. José Enrique Francisco Fuentes**  
Representante de la Secretaría de  
Planeación y Evaluación

  
\_\_\_\_\_  
**Ing. Sandra Lucía Altuzar García**  
Representante de la Contraloría Municipal