



## SECRETARÍA DE JUSTICIA SOCIAL Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

### ESTUDIO SOCIO ECONOMICO DATOS GENERALES

Entidad:	Quintana roo
Municipio:	Solidaridad
Elaborado Por:	
Fecha De Elaboración:	

#### 1.-DATOS GENERALES DEL ENTREVISTADO

Nombre y Apellido:		Edad:	
Originaria (o):	Estado Civil:	Escolaridad:	
Domicilio:			
Ocupación:	Núm. Tel.		
Lugar de trabajo:	Núm. Tel. de Trabajo:		
Horario:	Nombre del jefe(a):		
Apoyo Solicitado:			
Has recibido apoyo alguna vez?	Si	No	Cual:

#### Croquis

En cumplimiento a la Ley General de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados y la Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados para el Estado de Quintana Roo, la Secretaría de Justicia Social y Participación Ciudadana, en su calidad de Sujeto Obligado informa que es el responsable del tratamiento de los Datos Personales que nos proporcione, los cuales serán protegidos de conformidad a lo dispuesto por la citada Ley y demás normatividad que resulte aplicable. Para mayor detalle consulte, nuestro Aviso de Privacidad Integral en: <http://gobiernodesolidaridad.gob.mx/avisosdeprivacidad>



## SECRETARÍA DE JUSTICIA SOCIAL Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

### 2. Seguridad Social.

SEGURO SOCIAL:	
IMSS:	
ISSSTE.	
ISSFAM.	
Particular.	
Otro ( Especifique)	

### 3.-Composicion Familiar.

1.-Cuantas personas habitan en la vivienda?	
2.-Cuantas familias habitan en la vivienda?	
3.-Cuantos miembros tiene su familia?	
4.-Número de piezas de la vivienda:	

Nombre	Parentesco	Edad	Sexo	Escolaridad	Tiempo de residencia	Ocupación	Lugar de origen

En cumplimiento a la Ley General de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados y la Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados para el Estado de Quintana Roo, la Secretaría de Justicia Social y Participación Ciudadana, en su calidad de Sujeto Obligado informa que es el responsable del tratamiento de los Datos Personales que nos proporcione, los cuales serán protegidos de conformidad a lo dispuesto por la citada Ley y demás normatividad que resulte aplicable. Para mayor detalle consulte, nuestro Aviso de Privacidad Integral en: <http://gobiernosolidaridad.gob.mx/avisosdeprivacidad>



## SECRETARÍA DE JUSTICIA SOCIAL Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

### 4.-Detallar el salario de los integrantes de la vivienda:

Parentesco	Ingreso mensual
Padre o jefe de familia	
Madre o jefa de familia	
Abuelo (a)	
Hijo (a)	
Hijos Mayores de 18 años	
Hijos menores de 18 años	
Pensión /Jubilación	
Otros Ingresos (rentas, giros, etc.)	
Observaciones	
<b>Total ingreso mensual:</b>	

### 5.-Cual es la distribución del gasto de la familia total mensual?

Gasto	Mes
a.-Energía eléctrica	
b.-Agua potable y drenaje	
c.-Teléfono/celular	
d.-Alimentos	
e.-Salud	
f.-Educación (Colegiaturas)	
g.-Combustible	
Honorable-Gas	
i.-Transporte	
j. Vestimenta	
k. Vivienda (alquiler u otro pago)	
l.Sky ( ) Vtv( ) Dish( ) cable-mas ( )	
m. otros	
<b>Gasto Total Mensual</b>	

En cumplimiento a la Ley General de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados y la Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados para el Estado de Quintana Roo, la Secretaría de Justicia Social y Participación Ciudadana, en su calidad de Sujeto Obligado informa que es el responsable del tratamiento de los Datos Personales que nos proporcione, los cuales serán protegidos de conformidad a lo dispuesto por la citada Ley y demás normatividad que resulte aplicable. Para mayor detalle consulte, nuestro Aviso de Privacidad Integral en: <http://gobiernodesolidaridad.gob.mx/avisosdeprivacidad>





## SECRETARÍA DE JUSTICIA SOCIAL Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

### 6.-Informacion sobre la vivienda:

Uso:	Solo vivienda ( ) Vivienda y otra actividad ( ) Productiva asociada ( )
Temporalidad de la vivienda:	

### 7.-Tenencia de la vivienda:

Propia y totalmente pagada	
Propia y está pagada	
Propia y está hipotecada	
Alquilada	
Prestada o la está cuidando	
Invasión	
Cuánto paga al mes?	

### 8.- Material predominante en la casa:

Techo		Piso		Paredes	
Concreto		Tierra		Piedra	
Lámina de cartón		Cemento		Madera	
Lamina de asbesto		Madera		Block	
Zinc		Vitropiso		Otro:	
Otra Lamina de metal		Loseta			

### 9.-Condiciones de la casa:

Buena	
Regular	
Mala	





## SECRETARÍA DE JUSTICIA SOCIAL Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

### 10.-Zona de ubicación:

Urbana	
Sub urbana	

### 11.-La vivienda cuenta con los siguientes servicios:

Servicios	Si	No	Otros
Calle pavimentadas			
Red de drenaje			
Red de Agua potable			
Recolección de basura			
Alumbrado Publico			
Teléfono móvil o de casa			
Energía Eléctrica			
Sanitario propio comunitario			

### 12.-Articulos electrodomésticos con los que cuenta la vivienda:

Electrodomésticos	Si	No
Estufa		
Televisión		
DVD		
Lavadora		
Refrigerador		
Microondas		
Ventilador		
Aire Acondicionado		
Calentador de agua (Boiler)		
<b>Medios de transporte</b>	<b>Si</b>	<b>No</b>
Automóvil Propio		
Motocicleta		
Bicicleta		
Triciclo		
Tucsa o colectivo		

En cumplimiento a la Ley General de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados y la Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados para el Estado de Quintana Roo, la Secretaría de Justicia Social y Participación Ciudadana, en su calidad de Sujeto Obligado informa que es el responsable del tratamiento de los Datos Personales que nos proporcione, los cuales serán protegidos de conformidad a lo dispuesto por la citada Ley y demás normatividad que resulte aplicable. Para mayor detalle consulte, nuestro Aviso de Privacidad Integral en: <http://gobiernosolidaridad.gob.mx/avisosdeprivacidad>





## SECRETARÍA DE JUSTICIA SOCIAL Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

### 13.- En los últimos 7 días ¿Cuántos días comieron lo siguiente?

Leche	
Huevo	
Arroz	
Maíz (Tortilla)	
Carne de res	
Carne de pollo	
Carne de cerdo	
Pescado	
Frijol, Lentejas	
Frutas	
Azúcar, miel	
Verduras	
Pan dulce, galletas	
Pan blanco	
Pasta de sopa	
Otros	

### 14.-Apreciaciones del entrevistador:

La familia pertenece al nivel socioeconómico :	Alto	Medio	Bajo
--	------	-------	------





## SECRETARÍA DE JUSTICIA SOCIAL Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA

### 15.- Observaciones y DX de T.S.

---

---

---

---

---

---

---

---

TRABAJADORA SOCIAL

---

Nombre completo y firma





**SECRETARÍA DE JUSTICIA SOCIAL Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**

Número de Solicitud: \_\_\_\_\_

Playa del Carmen, Quintana Roo a \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2020

**C. Laura Esther Beristáin Navarrete**  
**Presidente Municipal del**  
**Honorable Ayuntamiento de Solidaridad**

**At'n: C. Deyanira Martínez Estrada**  
**Secretaria de Justicia Social y Participación Ciudadana.**

Por este conducto me dirijo a usted, para solicitarle su valioso apoyo consistente en:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Esto derivado que mi situación económica es muy precaria y no cuento con los recursos necesarios para sufragar esta necesidad.

Adjunto a mi petición, entrego la siguiente documentación:

- a) \_\_\_\_\_
- b) \_\_\_\_\_
- c) \_\_\_\_\_
- d) \_\_\_\_\_

**Atentamente**

\_\_\_\_\_

Nombre: \_\_\_\_\_

Domicilio: \_\_\_\_\_

Teléfono: \_\_\_\_\_ Edad: \_\_\_\_\_

En cumplimiento a la Ley General de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados y la Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados para el Estado de Quintana Roo, la Secretaría de Justicia Social y Participación Ciudadana, en su calidad de Sujeto Obligado informa que es el responsable del tratamiento de los Datos Personales que nos proporcione, los cuales serán protegidos de conformidad a lo dispuesto por la citada Ley y demás normatividad que resulte aplicable. Para mayor detalle consulte, nuestro Aviso de Privacidad Integral en: <http://gobiernodesolidaridad.gob.mx/avisosdeprivacidad>







**SECRETARÍA DE JUSTICIA SOCIAL Y PARTICIPACIÓN CIUDADANA**  
**Honorable Ayuntamiento de Solidaridad**  
**Secretaria de Justicia Social y Participación Ciudadana**

Playa del Carmen, Quintana Roo a \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2020

Por este conducto, hago constar que **RECIBÍ** de la Secretaría de Justicia Social y Participación Ciudadana, un apoyo consistente en:

---



---



---



---

En atención a mi solicitud número \_\_\_\_\_.

Nombre:

---

Domicilio:

---

Teléfono:

---

**FIRMA**

---

**ENTREGÓ**

---

En cumplimiento a la Ley General de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados y la Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados para el Estado de Quintana Roo, la Secretaría de Justicia Social y Participación Ciudadana, en su calidad de Sujeto Obligado informa que es el responsable del tratamiento de los Datos Personales que nos proporcione, los cuales serán protegidos de conformidad a lo dispuesto por la citada Ley y demás normatividad que resulte aplicable. Para mayor detalle consulte, nuestro Aviso de Privacidad Integral en: <http://gobiernodesolidaridad.gob.mx/avisosdeprivacidad>

